

TECNOGRAF

di Pulcini Vittorio

MACCHINE PER LEGATORIA DAL 1975 - BOOKBINDING MACHINES SINCE 1975



CATALOGO GENERALE

Tecnograf di Pulcini - Via Gavarno S. Antonio 1/a Nembro (Bg) Italy
tel /fax: (+39) 035-4599160 - www.tecnografpulcini.it - info@tecnografpulcini.it

ELENCO PRODOTTI

- **IMPILATORI PER ALTE PRODUZIONI**
 - **SERIE TECNO**
 - **TECNO 55**
 - **TECNO 60**
 - **TECNO 100**
 - **TECNO 160**
 - **SERIE MODULO 2X**
 - **M2X LINEARE**
 - **M2X 90°**

- **IMPILATORI PER BASSE PRODUZIONI**
 - **STACKER COMBI**

- **METTILIBRI**
 - **BOOKPACER**
 - **BOOKPACER CON TOPFEEDER**

- **IMPILATORI CON CALANDRA PER SCARICO PIEGATRICI**
 - **STACKER MO.CA**

- **RACCORDI PER RACCOLTA**
 - **CURVA A 90° DESTRA O SINISTRA**

- **RINVII A 90°**
 - **RINVIO PER SINGOLO PRODOTTO**
 - **RINVIO PER PILA PRODOTTO**

- **RIBALTATORI LIBRI**
 - **RIBALTATORE RIBA**

- **MACCHINE PER WIR-O**
 - **NASTRO TORSION**
 - **GIRACOPERTINA SCORPION**
 - **STACKER ECON**

- **REALIZZAZIONE DI NASTRI, BY PASS DI EMERGENZA E RULLIERE FRIZIONATE SU RICHIESTA**

N.B: IL CATALOGO È DA CONSIDERARSI COME RIFERIMENTO PURAMENTE GENERALE. SPECIFICHE, MISURE, DISEGNI E DATI SONO SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO DA PARTE DELLA TECNOGRAF. OGNI DIRITTO È RISERVATO.

IMPILATORI PER ALTE PRODUZIONI

IMPILATORI GIRALIBRO SERIE TECNO

Gli impilatori della serie TECNO, semplici e di facile utilizzo, offrono una vasta gamma di applicazioni nell'ambiente della legatoria e cartotecnica, grazie alla loro versatilità assicurano ottime prestazioni sui vari tipi di prodotto. Il sistema di impilatura, costituito da una gabbia girevole detta "giostra", garantisce sempre il miglior trattamento del prodotto durante l'impilatura, sia questo un blocco libro, una brossura, un cartonato, un olandese, e ecc. Il prodotto proveniente dalla fase di lavorazione precedente, viene trasportato e posizionato nella "giostra" girevole con un movimento dal basso verso l'alto da parte di un organo denominato "alzalibro". Questo sistema assicura un trattamento delicato anche in presenza di materiali generalmente difficili quali piccoli formati, risguardi di pregio o sovraccoperte. A seconda della programmazione, la "giostra" effettuerà una rotazione di 180°, per permettere il posizionamento contrapposto dei dorsi ove richiesto. Quando il numero di prodotti da impilare programmato è stato raggiunto, la pila viene espulsa automaticamente per mezzo di un pistone espulsore su un nastro motorizzato e quindi scaricata o trasportata alla fase successiva di lavorazione.

STACKER TECNO 55



Caratteristiche Principali

- Adatto principalmente a scaricare linee di brossura e trilaterali con velocità fino a 53 prodotti al minuto.
- Possibile scarico anche linee di cartonato, olandese, cellofanatrici, prodotti spiraliati e ecc.
- Utilizzabile come uscita di emergenza.
- Facilmente regolabile in altezza e trasferibile da una linea di produzione all'altra grazie ai piedini mobili forniti di ruote.

Tecnograf di Pulcini - Via Gavarno S. Antonio 1/a Nembro (Bg) Italy
tel /fax: (+39) 035-4599160 - www.tecnografpulcini.it - info@tecnografpulcini.it

- Uscita del prodotto fornibile:
 - Lineare: standard su macchina base.
 - A 90° destra o sinistra: optional, per ridurre sensibilmente l'ingombro della macchina.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.
- Ingresso dei prodotti nell'impilatore preferibile nel senso dorso-fronte.
- Cabina PLC, con funzioni macchina impostabili tramite pannello touch screen.

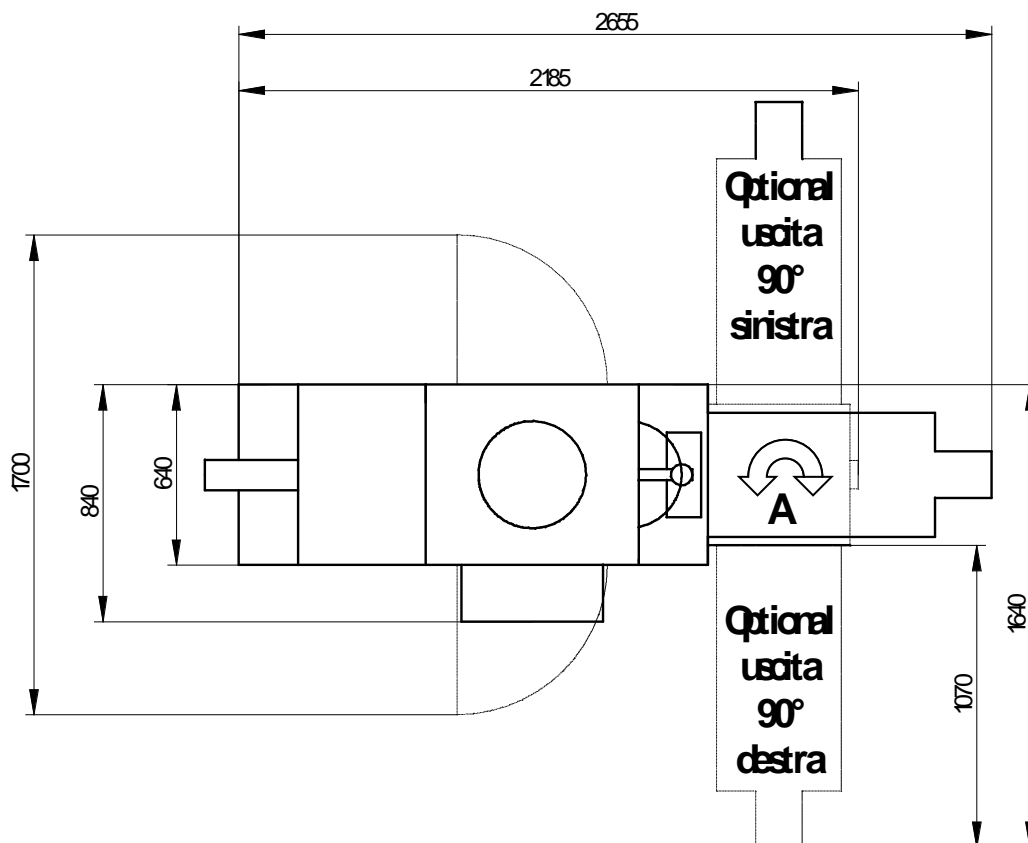
Dispositivi Standard

- Sfalsamento dorso dei libri (Criss-cross).
- By-pass automatico: permette di usare il TECNO come uscita di emergenza; in caso di emergenza della linea a valle, un consenso aziona automaticamente l'impilatore, permettendo lo scarico della linea senza arresto, con accumulo del prodotto sulla rulliera di uscita.
- Sostegno libri sottili: permette di impilare prodotti relativamente inconsistenti, di basso spessore o molto flosci.

Optional

- Uscita pila prodotto a 90° destra o sinistra (vedi dimensioni).
- Pezzi per formati minimi fino 75x105 mm.
- Girapila con rotazione pacco prodotto di 90° in uscita (vedi A).
- Dispositivo per rilevazione prodotti doppi.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	380 x 300 mm
Formato Min. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	140 x 100 mm
Altezza pila uscita	Max. 270 mm/min. 10 mm
Spessore	Max. 80 mm/min. 3 mm
Velocità	Max 53 prodotti/min
Potenza	1 kW
Aria	45 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 650 kg

STACKER TECNO 60



Caratteristiche Principali

- Struttura principale uguale al Tecno 55.
- Particolarmente adatto a scaricare linee di cartonato con velocità fino a 60 prodotti al minuto.
- Utilizzabile come uscita di emergenza.
- Facilmente regolabile in altezza e trasferibile da una linea di produzione all'altra grazie ai piedini mobili forniti di ruote .
- Uscita del prodotto fornibile:
 - Lineare: standard su macchina base.
 - A 90° destra o sinistra: optional, per ridurre sensibilmente l'ingombro della macchina.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.
- Ingresso dei prodotti nell'impilatore preferibile nel senso dorso-fronte.
- Cabina PLC, con funzioni macchina impostabili tramite pannello touch screen.

Dispositivi Standard

- Sfalsamento dorso dei libri (Criss-cross).
- By-pass automatico: permette di usare il TECNO come uscita di emergenza; in caso di emergenza della linea a valle, un consenso aziona automaticamente

l'impilatore, permettendo lo scarico della linea senza arresto con accumulo del prodotto sulla rulliera di uscita.

- Stacco libri automatico in ingresso per cadenzare il prodotto

Optional

- Uscita pila prodotto a 90° destra o sinistra (vedi dimensioni).
- Pezzi per formati minimi fino 75x105 mm.
- Dispositivo per rilevazione prodotti doppi.
- Girapila con rotazione pacco prodotto di 90° in uscita.

Dimensioni

Il Tecno 60 mantiene le stesse dimensioni del Tecno 55.

Dati Tecnici

Formato Max. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	380 x 300 mm
Formato Min. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	140 x 100 mm
Altezza pila uscita	Max. 270 mm/min. 10 mm
Spessore	Max. 80 mm/min. 3 mm
Velocità	Max 60 prodotti/min
Potenza	1 kW
Aria	45 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 650 kg

STACKER TECNO 100



Caratteristiche Principali

- Il Tecno 100 è il più produttivo e versatile degli impilatori della serie TECNO.
- Adatto a scaricare linee di cartonato, brossurato, olandese, trilaterali, cellofanatrici, prodotti spiralati e ecc...
- Velocità di 120 prodotti al minuto.

Tecnograf di Pulcini - Via Gavarno S. Antonio 1/a Nembro (Bg) Italy
tel /fax: (+39) 035-4599160 - www.tecnografpulcini.it - info@tecnografpulcini.it

- Utilizzabile come uscita di emergenza.
- Sistema integrato di preimpilatura, che permette di impilare 2 o più prodotti in entrata prima di immetterli nell'impilatore, raddoppiando così le prestazioni.
- Non utilizzando il sistema di preimpilatura la velocità scende a 53 prodotti al minuto.
- Facilmente regolabile in altezza e trasferibile da una linea di produzione all'altra grazie ai piedini mobili forniti di ruote .
- Uscita del prodotto fornibile:
 - Lineare: standard su macchina base.
 - A 90° destra o sinistra: optional, per ridurre sensibilmente l'ingombro della macchina.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.
- Ingresso dei prodotti nell'impilatore preferibile nel senso dorso-fronte.
- Cabina PLC, con funzioni macchina impostabili tramite pannello touch screen.

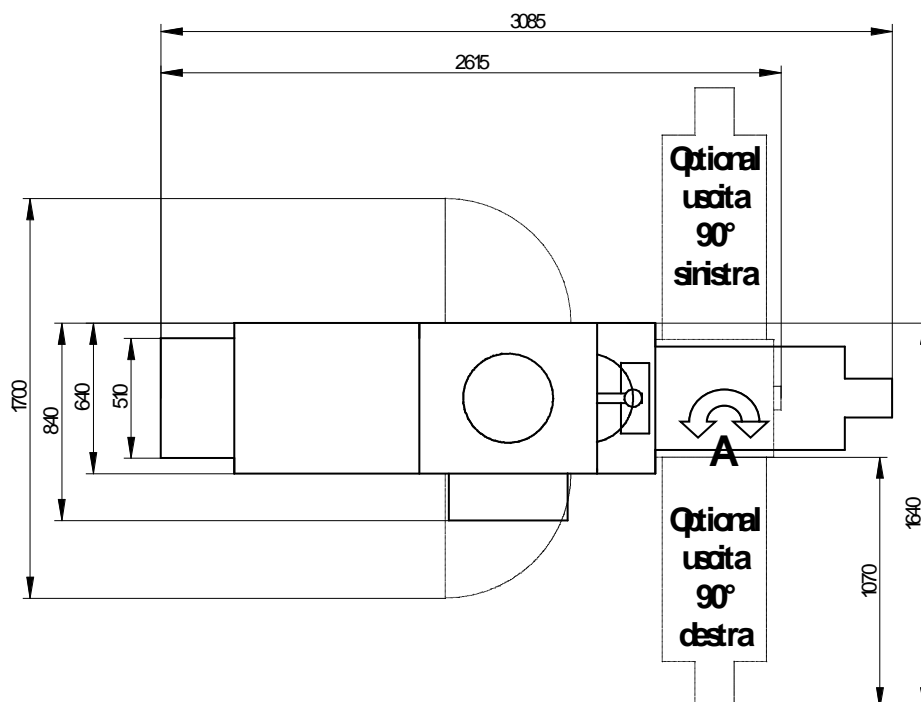
Dispositivi Standard

- By-pass automatico: permette di usare il TECNO come uscita di emergenza; in caso di emergenza della linea a valle, un consenso aziona automaticamente l'impilatore, permettendo lo scarico della linea senza arresto, con accumulo del prodotto sulla rulliera di uscita.
- Sostegno libri sottili: permette di impilare prodotti relativamente inconsistenti, di basso spessore o molto flosci.
- Sfalsamento dorso dei libri (Criss-cross).

Optional

- Uscita pila prodotto a 90° destra o sinistra (vedi dimensioni).
- Pezzi per formati minimi fino 75x105 mm.
- Girapila con rotazione pacco prodotto di 90° in uscita (vedi A).
- Dispositivo per rilevazione prodotti doppi.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	380 x 300 mm
Formato Min. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	140 x 100 mm
Altezza pila uscita	Max. 270 mm/min. 10 mm
Spessore	Max. 80 mm/min. 3 mm
Velocità	Max 120 prodotti/min
Potenza	1,25 kW
Aria	50 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 830 kg

STACKER TECNO 160



Caratteristiche Principali

- Il Tecno 160 è appositamente studiato per scaricare linee di cartonato ad alte prestazioni con uscita prodotto testa-piede.
- L'ingresso del prodotto è posto a 90° destro o sinistro rispetto la struttura della macchina, il prodotto entra testa-piede e viene rinviato nel senso dorso-fronte nella zona di impilatura.
- Velocità di 120 prodotti al minuto.
- Utilizzabile come uscita di emergenza.
- Sistema integrato di preimpilatura e rinvio, che permette di impilare 2 o più prodotti in entrata prima di rinviarli nell'impilatore, raddoppiando così le prestazioni.
- Non utilizzando il sistema di preimpilatura la velocità scende a 60 prodotti al minuto.
- Facilmente regolabile in altezza e trasferibile da una linea di produzione all'altra grazie ai piedini mobili forniti di ruote.
- Uscita del prodotto fornibile:
 - Lineare: standard su macchina base.
 - A 90° destra o sinistra: optional, per ridurre sensibilmente l'ingombro della macchina.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.
- Ingresso dei prodotti nell'impilatore preferibile nel senso dorso-fronte.
- Cabina PLC, con funzioni macchina impostabili tramite pannello touch screen.

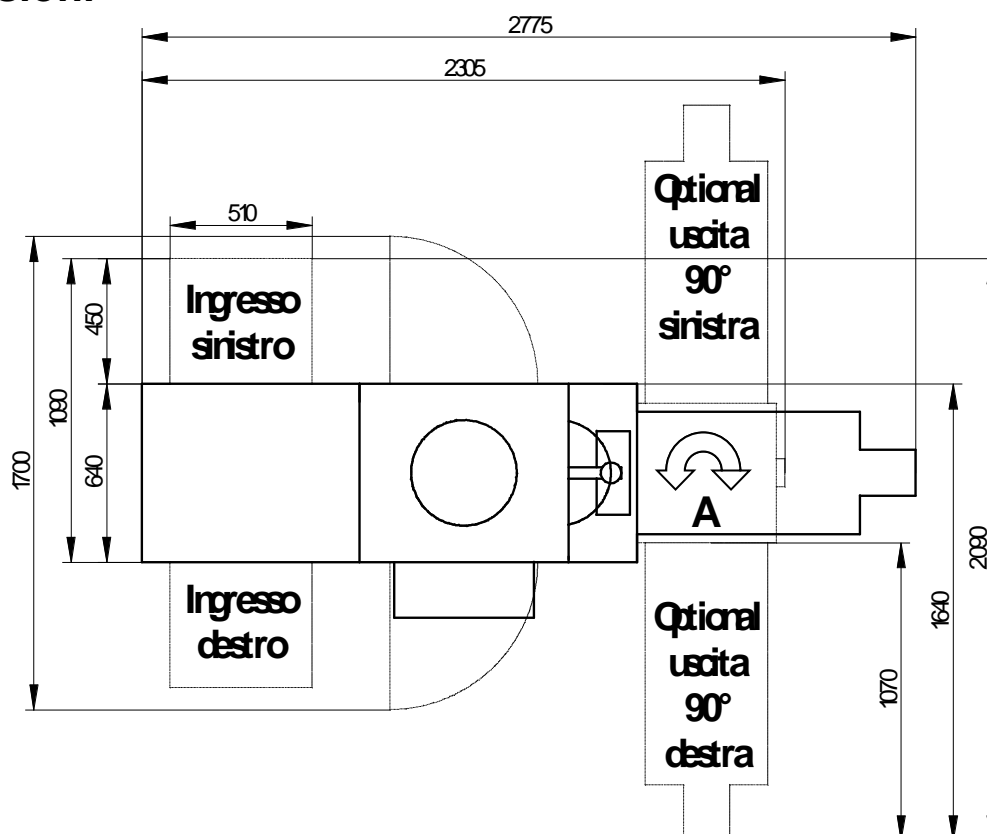
Dispositivi Standard:

- By-pass automatico: permette di usare il TECNO come uscita di emergenza; in caso di emergenza della linea a valle, un consenso aziona automaticamente l'impilatore, permettendo lo scarico della linea senza arresto con accumulo del prodotto sulla rulliera di uscita.
- Sostegno libri sottili: permette di impilare prodotti relativamente inconsistenti, di basso spessore o molto flosci.
- Sfalsamento dorso dei libri (Criss-cross).

Optional:

- Uscita pila prodotto a 90° destra o sinistra (vedi dimensioni).
- Girapila con rotazione pacco prodotto di 90° in uscita (vedi A).
- Dispositivo per rilevazione prodotti doppi.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	380 x 300 mm
Formato Min. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	140 x 100 mm
Altezza pila uscita	Max. 270 mm/min. 10 mm
Spessore	Max. 80 mm/min. 3 mm
Velocità	Max 120 prodotti/min
Potenza	1,25 kW
Aria	50 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 860 kg

IMPILATORI SENZA GIRAVOLTA SERIE MODULO 2X

Gli impilatori della serie MODULO 2X (abbreviato M2X) sono piccoli, versatili e di facile utilizzo. Principalmente adatti a scaricare raccoglitrici di varie marche (Muller-Martini, Kolbus, Annovazzi, Compagnoni, Horizon, Smyth e ecc..) e cellofanatrici, possono essere impiegati anche come scarico di linee di cartonato, brossurato, punto metallico, cucitrici, perforatrici, olandese e di trilaterali ove non è richiesta la giravolta o per linee di emergenza. Questa macchina oltre ad essere un impilatore può essere adibita al compito di caricatore per trilaterali. Il prodotto è impilato col classico sistema a caduta dall'alto in basso. Particolarità dell'M2X è il magazzino di preimpilatura dove è possibile impilare due o più prodotti, prima di farli cadere nel magazzino principale mediante l'apertura automatica programmata delle palette. Ciò permette un' aumento notevole della velocità di produzione. Quando il numero di prodotti da impilare programmato è stato raggiunto nel magazzino principale, la pila viene espulsa automaticamente mediante un gancio motorizzato e quindi scaricata o trasportata alla fase successiva di lavorazione. Il modulo 2X è prodotto in due varianti:

- Lineare, l'ingresso e l'uscita del prodotto sono in linea;
- Con uscita a 90°, il prodotto viene rinvio di 90° a destra o sinistra in uscita, diminuendo sensibilmente la lunghezza della macchina (questa versione può essere equipaggiata con il sistema criss-cross);

STACKER M2X LINEARE



Caratteristiche Principali

- Adatti a scaricare raccoglitrici di varie marche, cellofanatrici, di linee di cartonato, brossurato, punto metallico, cucitrici, perforatrici, olandese e di trilaterali.
- Adatto a carico trilaterali.
- Facilmente regolabile in altezza e trasferibile da una linea di produzione all'altra grazie ai piedini mobili forniti di ruote.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.
- Ingresso dei prodotti nell'impilatore sia nel senso dorso-fronte che testa-piede.
- Cabina PLC, con funzioni macchina impostabili tramite pannello touch screen.

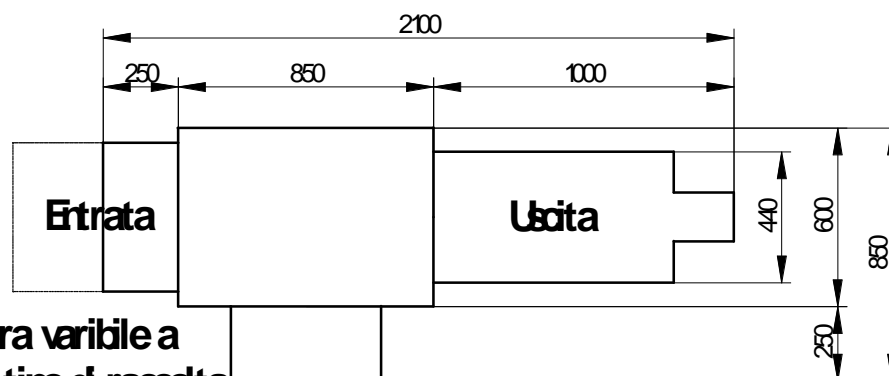
Dispositivi Standard

- Sistema di preimpilatura del prodotto.
- Per scarico raccolte e punto metallico, nastro superiore in ingresso.

Optional

- Formato massimo fino a 520x380 mm e minimo fino 80x100 mm.
- Sistema adagiatore del prodotto.
- Altezza pila in uscita 160 mm.

Dimensioni



**NB: Msura variabile a
secondo del tipo di raccolta**

Dati Tecnici

Formato Max. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	370 x 370 mm
Formato Min. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	100 x 100 mm
Altezza pila uscita	Max. 140 mm/optional 160
Velocità	Max 120 prodotti/min
Potenza	0,5 kW
Aria	6 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 250 kg

STACKER M2X A 90°



Caratteristiche Principali

- Adatti a scaricare raccoglitrice di varie marche, cellofanatrici, di linee di cartonato, brossurato, punto metallico, cucitrici, perforatrici, olandese e di trilaterali.
- Adatto a carico trilaterali.
- Facilmente regolabile in altezza e trasferibile da una linea di produzione all'altra grazie ai piedini mobili forniti di ruote.
- Uscita del prodotto fornibile a 90° destra o sinistra.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.
- Ingresso dei prodotti nell'impilatore sia nel senso dorso-fronte che testa-piede.
- Cabina PLC, con funzioni macchina impostabili tramite pannello touch screen.

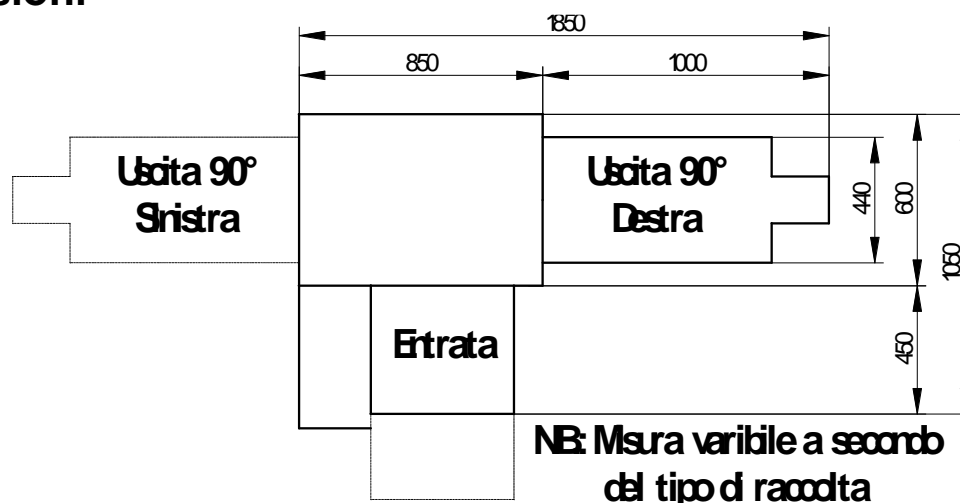
Dispositivi Standard:

- Sistema di preimpilatura del prodotto.
- Per scarico raccolte e punto metallico, nastro superiore in ingresso.

Optional:

- Sistema criss-cross del prodotto.
- Sistema adagiatore del prodotto.
- Formato massimo fino a 520x380 mm e minimo fino 80x100 mm.
- Altezza pila in uscita 160 mm.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	360 x 360 mm
Formato Max. per raccolte standard / con criss-cross on	450 x 360 / 420 x 360 mm
Formato Min. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	100 x 100 mm
Formato Min. per raccolte standard / con criss-cross on	150 x 100 / 180 x 100 mm
Altezza pila uscita	Max. 140 mm/optional 160
Velocità	Max 120 prodotti/min
Potenza	0,5 kW
Aria	6 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 300 kg

IMPILATORI PER BASSE PRODUZIONI

STACKER COMBI



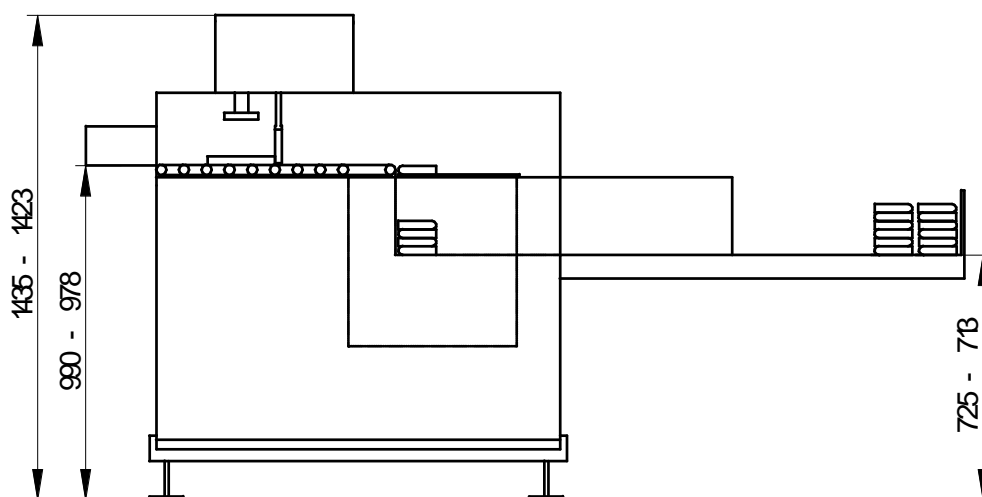
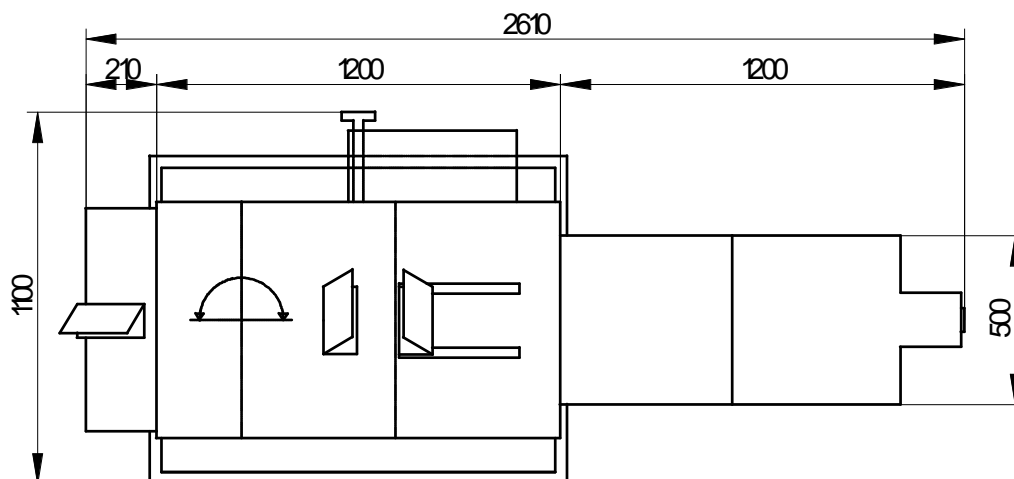
Descrizione Generale

Impilatore molto compatto e economico dotato di un sistema di giravolta di 90° del prodotto, è adatto ad essere installato su linee (di cartonato, brossurato, olandese, ecc...) a bassa produzione che non superano i 1200 prodotti all'ora. Il prodotto in ingresso viene ruotato di 90°, uno verso destra e l'altro verso sinistra, tramite un sistema pneumatico a scomparsa. Il prodotto viene successivamente inviato nell'impilatore e impilato con classica caduta dall'alto verso il basso ed infine espulso su una rulliera folle (standard 1200, su richiesta realizzata con lunghezze superiori o inferiori).

Caratteristiche Principali

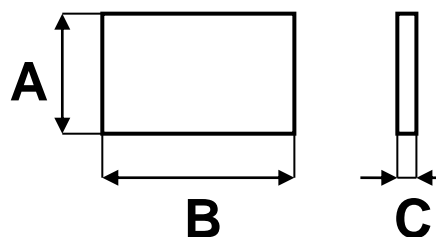
- Struttura in acciaio.
- Gruppo di rotazione a scomparsa pneumatico, con piattello folle girevole in contrappeso, studiato per ottenere il miglior trattamento del prodotto, anche se delicato.
- Magazzino di preimpilatura del prodotto.
- Sistema adagiatore del primo prodotto attivabile e disattivabile (se il prodotto è di peso e dimensioni consistenti, il primo cadendo nel magazzino potrebbe rovinarsi nell'impatto, mentre grazie a questo dispositivo l'altezza di caduta viene ridotta e il prodotto viene accompagnato sul fondo senza subire danni).
- Sistema di esclusione del gruppo di rotazione tramite pannello, per aumentare notevolmente la velocità della macchina sino a 120 prodotti minuto. Con questa impostazione, l'impilatore COMBI funziona come un M2X lineare. Il prodotto ovviamente non viene ruotato.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max.	450 (B) x 350 (A) mm
Formato Min.	100 (B) x 100 (A) mm
Altezza pila	Max. 160 mm
Spessore (C)	Max. 80 mm/min. 3 mm
Velocità	Max 1.200 prodotti/ora
Potenza	0,5 kW
Aria	10 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 400 kg



METILIBRI

METILIBRO MODELLO BOOKPACER



Descrizione Generale

Mettilibro senza pre-carica di piccole dimensioni e grande facilità di utilizzo, adatto ad alimentare linee di brossura, cartonato, cellofanatrici, pressalibro e ecc.. con velocità massima di 8.500 cicli l'ora. Il nastro d'uscita del BOOK PACER è realizzabile su misura in base alle richieste del cliente.

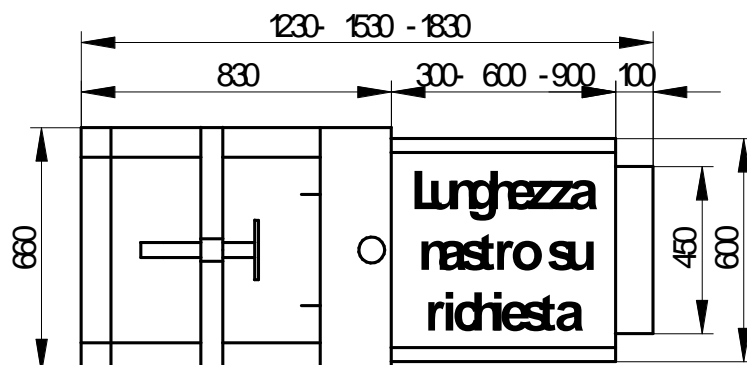
Caratteristiche Principali

- Struttura in acciaio.
- Piastra di immissione in acciaio, cromata per non rovinare il prodotto.
- Sistema aspirante a 8 ventose per prodotti sottili, con varie impostazioni di attivazione (tutte attivate o alcune attivate e altre disattivate o tutte disattivate).
- Serie di spingitori intercambiabili in acciaio cromato, adatti ai vari spessori prodotto.
- Magazzino prodotto di 350 mm, con squadre laterali e squadra posteriore, in acciaio cromato, regolabili.
- Selettore velocità singola o accoppiata con la macchina da alimentare:
 - Singola: velocità del mettilibro regolata indipendentemente dalla macchina da alimentare tramite un apposito potenziometro.
 - Accoppiata: velocità del mettilibro regolata automaticamente in base a quella della macchina alimentata tramite una dinamo tachimetrica.
- Rulli di uscita per l'estrazione del prodotto provvisti di ruote gommate.
- Dispositivo di alzata del rullo superiore per non rovinare il dorso prodotto (attivabile o disattivabile).
- Nastro d'uscita inclinabile, con scivolo e guide per l'immissione del prodotto nella macchina da alimentare e realizzato su misura in base alla richiesta del cliente.
- Cassetta elettrica integrata nella struttura con PLC e inverter.

Optional

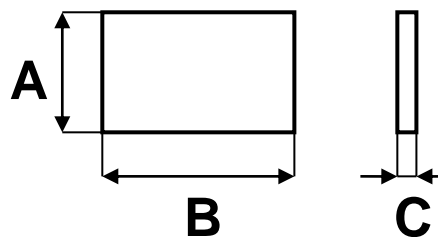
- Formato massimo 520x315.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max.	415 (B) x 315 (A) mm
Formato Min.	110 (B) x 80 (A) mm
Altezza pila	Max. 350 mm
Spessore (C)	Max. 80 mm/min. 2 mm
Velocità meccanica	Max 8.500 cicli/ora
Potenza	1,25 kW
Aria	3 nl/ciclo - 6 Bar
Peso	Circa 380 kg



METILIBRO MODELLO BOOKPACER CON TOPFEEDER



Descrizione Generale

Mettiblocco con pre-carica automatica (standard 1,5 m) di dimensioni molto contenute, adatto ad alimentare linee di brossura, cartonato, cellofanatrici, trilaterali, pressalibri e ecc... con velocità massima di 8.500 cicli l'ora. La rulliera d'entrata e il nastro d'uscita del BOOK PACER sono realizzati su misura in base alle richieste del cliente.

Caratteristiche Principali

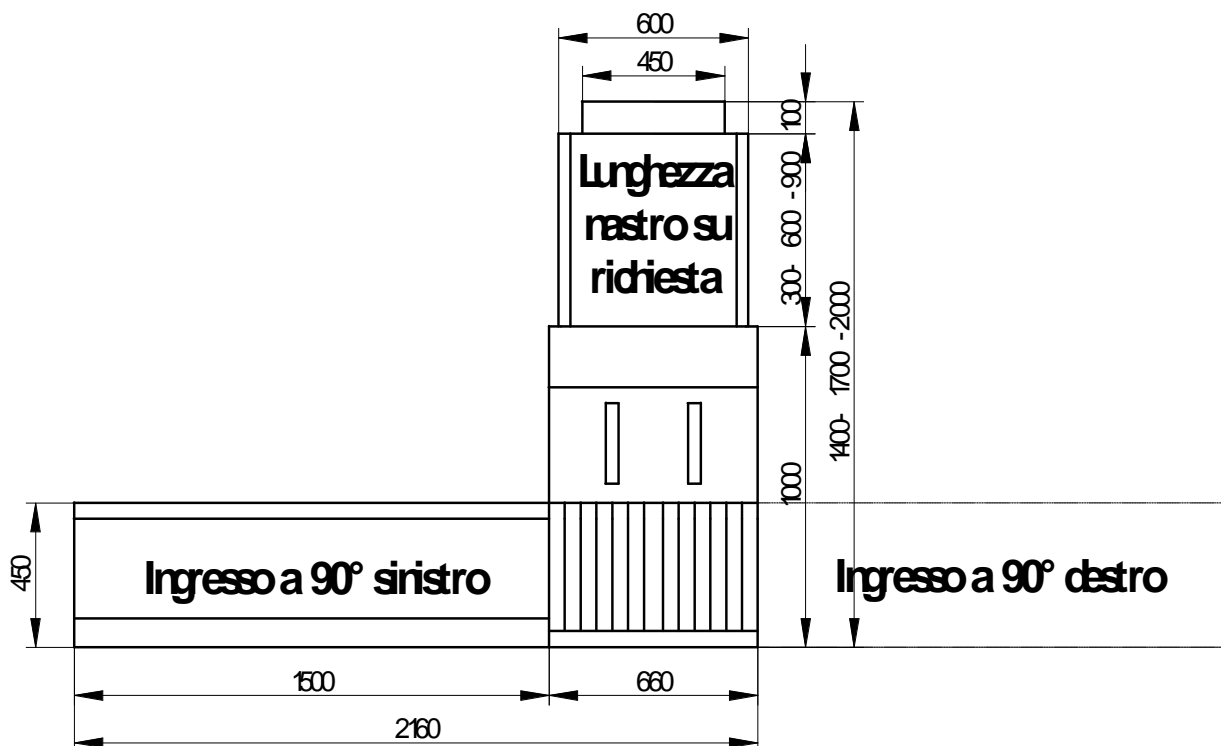
La struttura principale mantiene le caratteristiche del BookPacer con dimensioni maggiori e con l'aggiunta del sistema di pre-carica automatico TopFeeder composto da:

- Rulliera frizionata di alimentazione (1,5 metri standard) del gruppo di carica.
- By-Pass automatico alla fine della rulliera per la gestione dell'alimentazione dei pacchi nel gruppo di carica (quando il gruppo di carica risulta libero si apre automaticamente facendo passare un pacco e si richiude immediatamente per fermare quello successivo).
- Gruppo di carica provvisto di rulli cromati per l'ingresso del prodotto e di slitta traslante per la carica del pacco prodotto in un magazzino di preimpilatura (durante la fase di spinta della slitta i rulli perpendicolari alla direzione di spinta si fermano per non rovinare il prodotto).
- Magazzino di pre-carica superiore con palette (il pacco prodotto posto dalla slitta viene immesso nel magazzino tramite l'apertura delle palette quando quest'ultimo risulta prossimo allo svuotarsi).
- Ingresso a 90° destra o sinistra (scelta all'ordine).

Optional

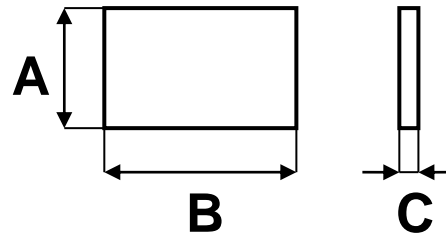
- Formato massimo 520x315.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max.	415 (B) x 315 (A) mm
Formato Min.	110 (B) x 80 (A) mm
Altezza pila	Max. 220 mm
Spessore (C)	Max. 80 mm/min. 2 mm
Velocità meccanica	Max 8.500 cicli/ora
Potenza	1,5 kW
Aria	5 nl/ciclo - 6 Bar
Peso	Circa 680 kg



IMPILATORI PER SCARICO PIEGATRICI

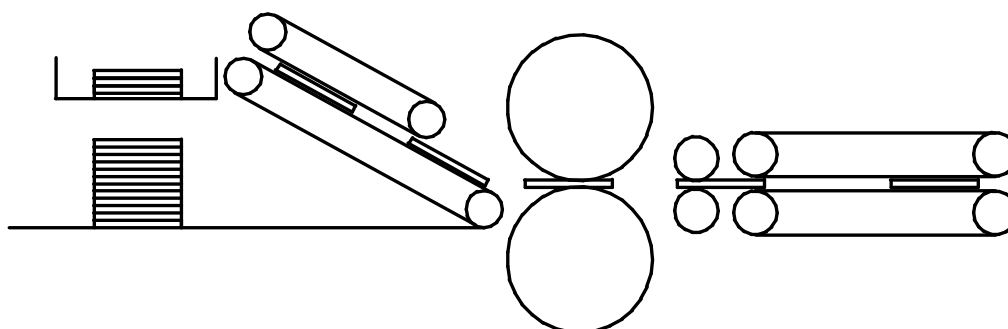
STACKER MO.CA



Caratteristiche Principali

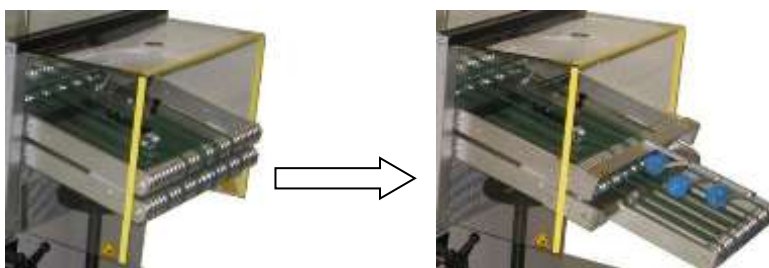
- Struttura in acciaio, facilmente spostabile grazie a quattro ruote.
- Dimensioni contenute (meno di 2 m).
- Sistema di pressatura graduale del prodotto.
- Nastro d'ingresso basculante facilmente regolabile da 540 mm a 970 mm (da 410 a 1100 mm con optional nastro più lungo di 300 mm).
- Nessuna torsione delle segnature.
- Nessun strisciamento del prodotto.
- Sistema di rilevamento doppio prodotto.
- Due cilindri principali di pressione diametro 150 mm.
- Rapida e facile regolazione della pressione esercitata dai rulli.
- Sistema di preimpilatura con conteggio segnature per pacchi uniformi.
- Magazzino di impilatura di 160 mm.
- Sistema adagiatore per dimezzare l'altezza di caduta delle prime segnature.
- Espulsione laterale del pacco prodotto a sinistra.
- Gruppo di pressione che agisce sul pacco in uscita.
- Pannello di comando touch, con impostazione del numero di segnature nella preimpilatura, nel magazzino d'espulsione e della velocità della calandra.

Sistema di pressione in sequenza e impilatura con caduta dall'alto:

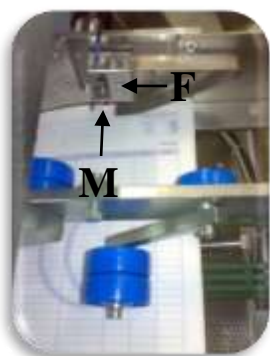


Optional

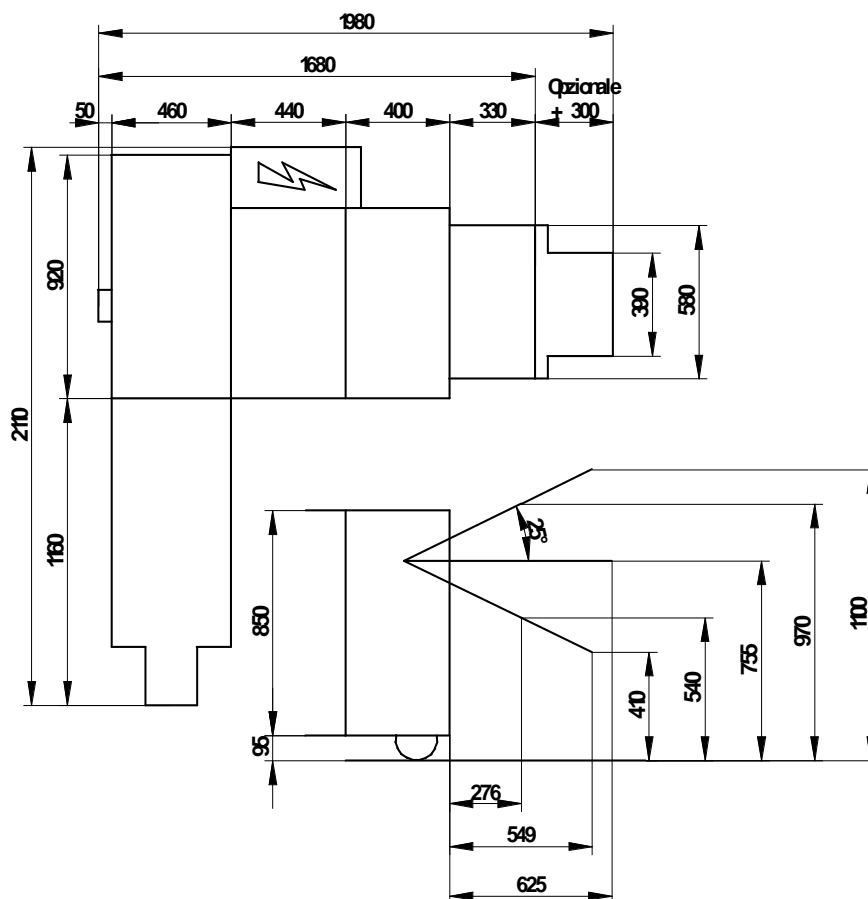
- +300 mm. nastro d'ingresso.



- Per stampa digitale, fibra ottica F per rilevazione del marks M di fine libro, con espulsione automatica del prodotto.



Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	340 x 520 mm
Formato Min. (dorso perpendicolare al senso di marcia)	100 x 150 mm
Altezza pila uscita	Max. 160 mm
Velocità meccanica	Max 15.000 prodotti/ora
Pressione calandra	Circa 4.000 kg.
Potenza	1,11 kW
Aria	6 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 600 kg

RACCORDI PER RACCOLTA

CURVA A 90° DESTRA O SINISTRA



Descrizione Generale

La curva a 90° installata su una linea di raccolta con brossura permette, con l'aggiunta di pochi componenti nell'elemento criss-cross, di deviare il prodotto raccolto verso un impilatore, dove sarà impilato, ottenendo pacchi omogenei semplici da imballare o da immettere direttamente nelle cucitrici. La rimozione dei componenti permette il rapido ripristino del canale dell'elemento criss-cross, facendo sì che il prodotto prosegua nella brossura.

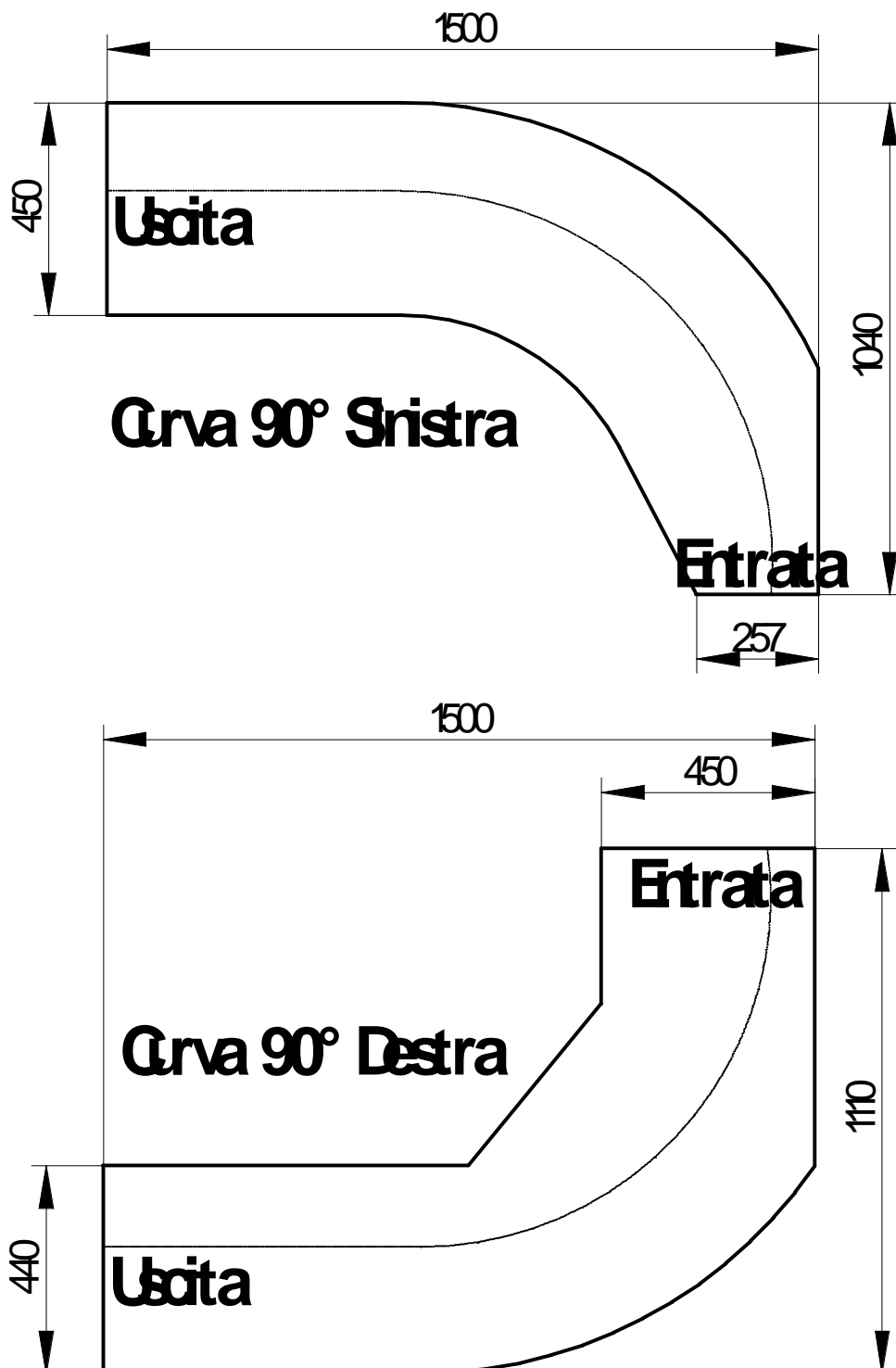
Caratteristiche Principali

- Struttura in acciaio.
- Funzionamento in continuo con linea di brossura.
- Gancio con sistema di anticipo rispetto a quello della brossura per l'estrazione del prodotto.
- Serie di lamiere per modifica del canale.
- Prodotta in due varianti per adattarsi alla richiesta del cliente:
 - 90° destra;
 - 90° sinistra;

Optional

- Prolunga della curva a misura desiderata (standard 1500 mm.).

Dimensioni



RINVII A 90°

RINVIO A 90° PER SINGOLO PRODOTTO



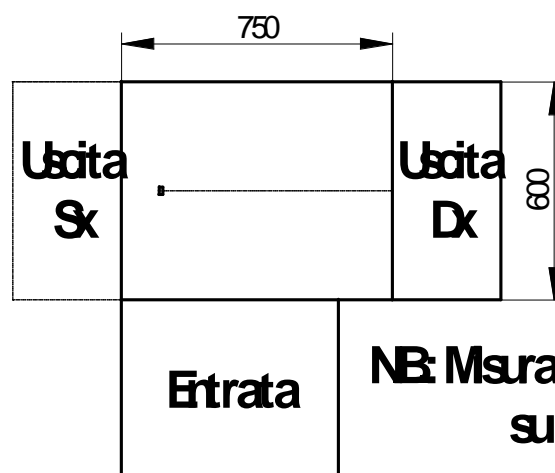
Descrizione Generale

Semplice rinvio singolo prodotto a 90° destro o sinistro con velocità sino a 70 prodotti al minuto. Il prodotto viene rinvio tramite un gancio motorizzato. Per evitare di rovinare il prodotto, i rulli cromati che lo portano all'interno della macchina si arrestano formando una superficie liscia e a bassa aderenza.

Caratteristiche Principali

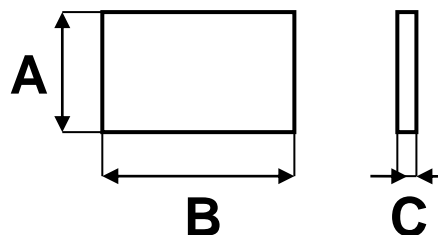
- Struttura in acciaio.
- Nastro in ingresso e uscita motorizzati indipendenti, lunghezza su richiesta.
- Uscita sinistra o destra su richiesta.
- Rinvio prodotto tramite gancio motorizzato e temporizzato.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max.	380 (B) x 380 (A) mm
Formato Min.	100 (B) x 100 (A) mm
Spessore (C)	Max. 80 mm/min. 3 mm
Velocità	Max. 70 prodotti/min
Potenza	1 kW
Peso	Circa 180 kg



RINVIO A 90° PER PILA PRODOTTO



Descrizione Generale

Realizzato come parte integrante dei TECNO più recenti (vedi optional impilatori serie Tecno) per il rinvio delle pile prodotti in uscita, ora è disponibile singolarmente con due possibili utilizzi:

- In linea per il rinvio dei pacchi prodotto.
- All'uscita di un impilatore TECNO di vecchia fabbricazione su cui non è possibile apportare la modifica dell'uscita 90° (vedi foto, il pacco in uscita dallo stacker viene rinvio nella cellofanatrice).

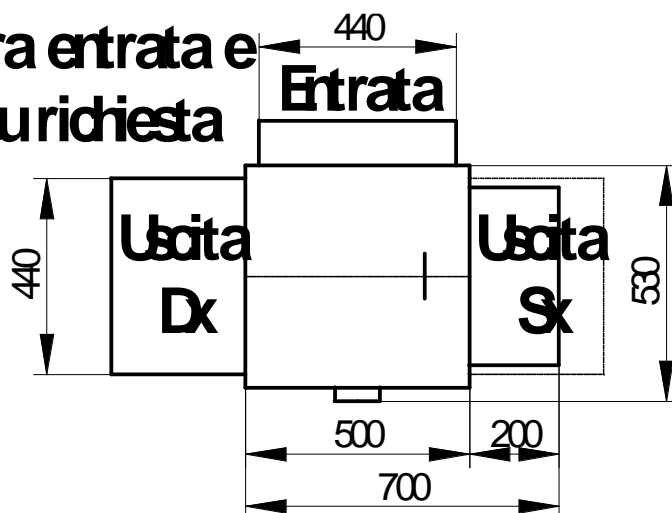
Per entrambe le applicazioni permette una sensibile riduzione degli spazi e degli ingombri. Il prodotto viene rinvio tramite una paletta applicata a una slitta traslante. Per evitare di rovinare il prodotto, i rulli cromati che lo portano all'interno della macchina si arrestano formando una superficie liscia e a bassa aderenza.

Caratteristiche Principali

- Struttura in acciaio.
- Uscita sinistra o destra su richiesta.
- Rinvio prodotto tramite paletta applicata a una slitta traslante.
- Cassetta elettrica singola o con collegamento a un Tecno.
- Lunghezza ingresso e uscita su richiesta.

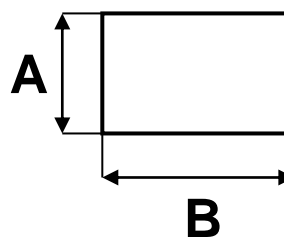
Dimensioni

NB: Misure entrata e uscita su richiesta



Dati Tecnici

Formato Max.	380 (B) x 380 (A) mm
Formato Min.	100 (B) x 100 (A) mm
Altezza pila	300 mm
Velocità	Max. 50 prodotti/min
Potenza	0,25 kW
Aria	3 nl/ciclo - 6 Bar
Peso	Circa 180 kg



RIBALTATORI LIBRI

RIBALTATORE LIBRO DI 180° MODELLO RIBA



Descrizione Generale

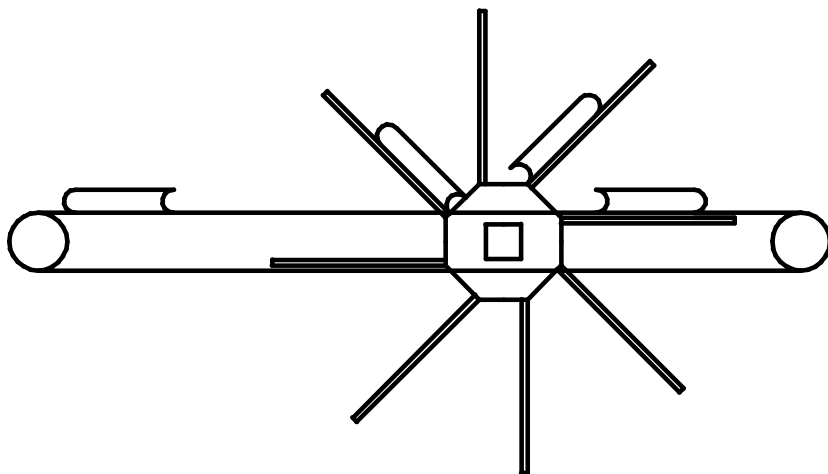
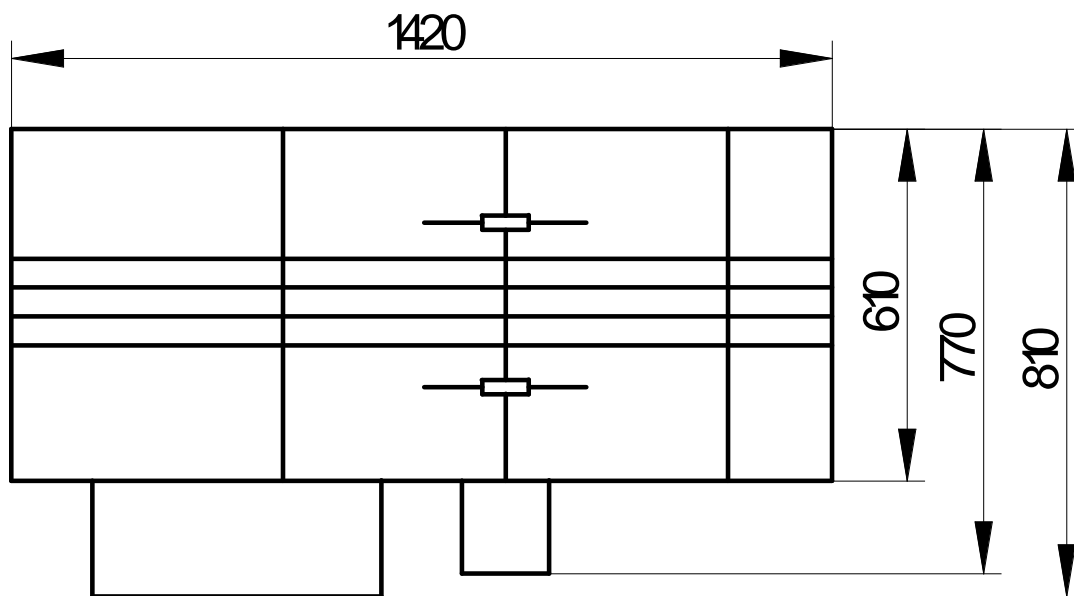
Il RIBA è un nastro trasportatore con ribaltatore prodotto integrato molto utile in particolari lavorazioni dove il prodotto deve essere ribaltato di 180°. Il prodotto esce da una linea con la pagina di fronte verso l'alto, entra nel RIBA, e ne esce con la medesima verso il basso. Per esempio, utilizzato prima di un'etichettatrice, permette a quest'ultima di applicare etichette sulla parte posteriore del prodotto.



Caratteristiche Principali

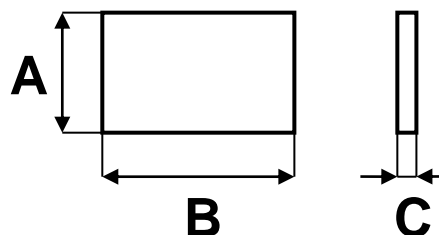
- Struttura in acciaio.
- Gruppo di rotazione a stella con aste cromate e freno frizione.
- Possibilità di esclusione del ribaltamento e rimozione delle aste cromate per il passaggio lineare del prodotto.
- Possibilità di rimuovere alcune aste per ribaltare un libro sì e uno no.

Dimensioni



Dati Tecnici

Formato Max.	420 (B) x 300 (A) mm
Formato Min.	100 (B) x 300 (A) mm
Potenza	0,75 kW
Peso	Circa 300 kg



MACCHINE SPECIFICHE PER LINEE WIRE-O

NASTRO RIBALTATORE MODELLO TORSION



Descrizione Generale

Il nastro trasportatore sotto-sopra TORSION fa compiere al prodotto una rotazione di 180° attorno al proprio asse di simmetria. Viene utilizzato principalmente in coppia con il giracopertina SCORPION per scaricare prodotti spiralati.

Caratteristiche Principali

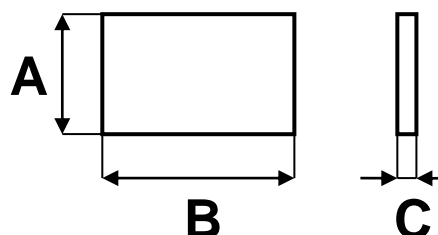
- Struttura in acciaio.
- Doppio nastro sovrapposto incrociato, con spessore regolabile.
- Basamento scorrevole su binari.

Optional

- Lunghezza tappeto in ingresso.

Dati Tecnici

Formato Max.	380 (B) x 310 (A) mm
Formato Min.	100 (B) x 100 (A) mm
Spessore (C)	Max. 40 mm/min. 3 mm
Velocità	Max. 13.000
Potenza	0,25 kw
Peso	Circa 250 kg



GIRACOPERTINA MODELLO SCORPION



Descrizione Generale

Progettato appositamente per i prodotti spiralati che necessitano di girare la copertina a norme di legge. Lo SCORPION è costituito da una ventosa girevole che aderisce alla copertina del prodotto e con una rotazione successiva di 180° la apre e da un nastro specifico che la richiude in basso.

Caratteristiche Principali

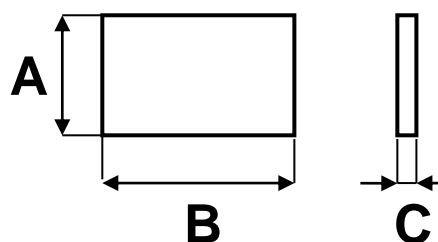
- Struttura in acciaio.
- Braccio rotante di 180° con ventosa provvista di sistema automatico di pressione, per l'apertura della copertina.
- Sistema a soffio d'aria laterale e pettine, per separare le pagine prima della ventosa.
- Sistema a nastro by-pass per richiusura della copertina.
- Tappeto in ingresso, con misura definita in base al tipo di macchina da scaricare.

Optional

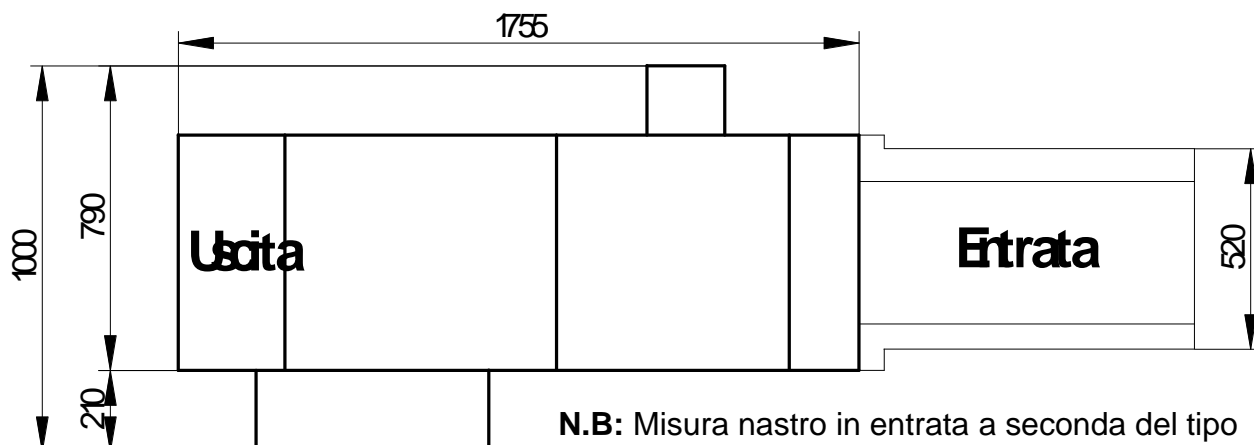
- Formati non standard su richiesta (con conseguente verifica di fattibilità da parte del costruttore).

Dati Tecnici (Standard)

Formato Max.	380 (B) x 310 (A) mm
Formato Min.	100 (B) x 100 (A) mm
Spessore (C)	Max. 35 mm
Velocità	Max. 1.800 prodotti/ora
Potenza	0,5 kW
Aria	10nl/min – 6 Bar
Peso	Circa 380 kg



Dimensioni



STACKER MODELLO ECON



Descrizione Generale

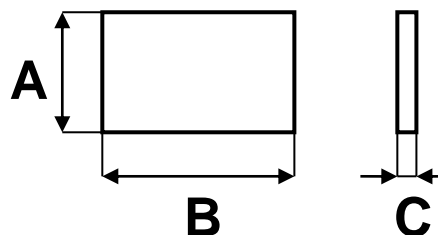
Nato dalla fusione tra il ribaltatore RIBA e dall'M2X lineare, questo è l'unico impilatore della serie modulo che permette la giravolta del prodotto. Progettato specificatamente per prodotti spiralati, può essere impiegato anche su ogni tipo di linea. Il prodotto in ingresso viene ribaltato una volta sì e una no (vedi ribaltatore RIBA) e poi entra nel magazzino dove verrà impilato con classica caduta dall'alto verso il basso e espulso da un gancio motorizzato (vedi stacker M2X lineare).

Caratteristiche Principali

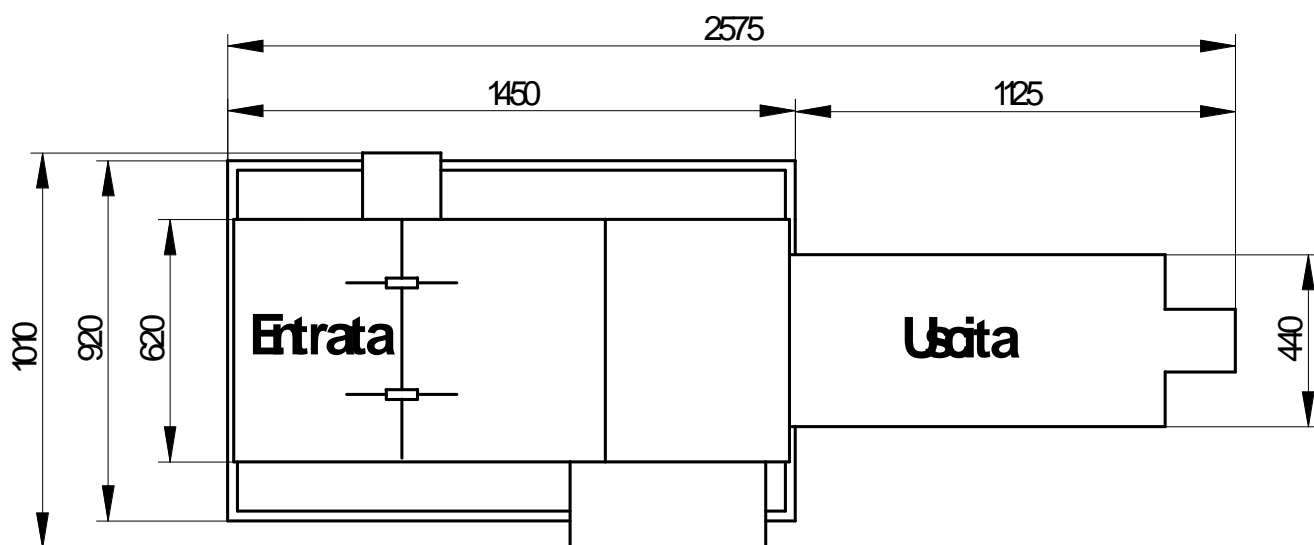
- Struttura in acciaio.
- Gruppo di rotazione con aste cromate alternate e freno frizione.
- Possibilità di esclusione del ribaltamento.
- Ribaltamento di un libro sì e uno no.
- Basamento scorrevole su binari.
- Lunghezza della rulliera d'uscita variabile in base alla richiesta del cliente.

Dati Tecnici

Formato Max.	450 (B) x 350 (A) mm
Formato Min.	100 (B) x 100 (A) mm
Altezza pila	Max. 160 mm
Spessore (C)	Max. 80 mm/min. 3 mm
Velocità	Max 120 prodotti/min.
Potenza	0,5 kW
Aria	10 nl/min - 6 Bar
Peso	Circa 530 kg



Dimensioni





TECNOGRAF

di Pulcini Vittorio

**MACCHINE PER LEGATORIA DAL 1975
BOOKBINDING MACHINES SINCE 1975**